

ЗАО «Электромеханический завод»



ЖБ

**АРМАТУРА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК АС-65Д(18)**

ПАСПОРТ

ДУВК.663417.008-01 ПС

Арматура пневматической очистки стрелок типа АС-65Д(18) предназначена для очистки от снега струями сжатого воздуха зоны прилегания острия к рамным рельсам или подвижных сердечников к усовикам на стрелочных переводах типа Р65, Р75 марки 1/18, на деревянных шпалах

По условиям эксплуатации арматура относится к изделиям категории размещения 1 по ГОСТ 15150 и выпускается в климатическом исполнении У.

1 Технические характеристики

Рабочее давление, МПа, не менее 0,42
 Масса арматуры: АС-65Д(18), кг, не более..... 130

2 Состав арматуры

Арматура поставляется заказчику в разобранном виде и подлежит монтажу согласно рисунку 1 непосредственно по месту установки.

Состав арматуры перечислен в таблице 1.

| Поз | Наименование | Количество, шт. |
|-----|---------------------|-----------------|
| 1 | Секция 2П | 2 |
| 2 | Секция 2Л | 2 |
| 3 | Секция 3П | 3 |
| 4 | Секция 3Л | 3 |
| 5 | Секция 4П | 2 |
| 6 | Секция 4Л | 2 |
| 7 | Тройник | 4 |
| 8 | Трубопровод большой | 2 |
| 9 | Трубопровод малый | 2 |
| 10 | Сгон | 4 |
| 11 | Хомут 43 | 28 |
| 12 | Хомут 64 | 16 |
| 13 | Скоба | 28 |
| 14 | Муфта 31,5x250 | 4 |
| 15 | Муфта 31,5x120 | 10 |
| 16 | Муфта 50x300 | 8 |

3 Устройство и принцип работы

Арматура пневматической очистки стрелок представляет собой два параллельных трубопровода с вваренными соплами. Состав арматуры перечислен в таблице 1. Арматура монтируется на шпалы стрелочных переводов в соответствии с рисунком 1. Сопла размещают между рамным рельсом и остряком в направлении от корня к острию. Сжатый воздух подводится к арматуре при помощи сгона поз.10.

4 Комплектность

В комплект поставки арматуры входит:

- а) Комплект АС-65Д(18), в соответствии с таблицей 1;
- б) Паспорт ДУВК.663417.008-01 ПС– 1 экз. на 10 комплектов;
- в) Комплект упаковки.

5 Маркировка

Составные узлы арматуры не маркируются. Маркировка составных частей должна быть нанесена на бумажном ярлыке, запаянном в прозрачную пленку и содержать:

- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование и обозначение изделия;
- обозначение «ТУ ВУ 600238802.016–2006»;
- месяц и год выпуска (месяц – две цифры);
- договор и номер партии;
- наименование и обозначение упакованных узлов;
- место № (номер места в партии – номер позиции согласно таблице 1 паспорта на изделие/ количество грузовых мест в партии);
- количество узлов (деталей) в упаковке;
- наименование грузополучателя;
- пункт назначения;
- вес брутто, нетто;
- надпись «Сделано в Беларуси».

6 Упаковка

Упаковка арматуры предохраняет её от повреждений при транспортировке и хранении. Трубы и трубопроводы увязываются в пакеты полипропиленовой лентой, мелкие составные части изделий упаковываются в деревянные ящики, картонные коробки и полипропиленовые мешки.

Масса пакетов должна быть не более 300 кг, масса деревянных ящиков и мешков не более 50 кг, масса картонных коробок не более 15 кг.

7 Рекомендации по монтажу и обслуживанию

Арматура монтируется с внутренней стороны рельса при помощи скоб (поз. 13). Соединение трубопроводов производится при помощи муфт и хомутов. Явно выраженных повреждений трубопроводов и сопел не допускается.

При подготовке пути к эксплуатации в осенне-зимний период необходимо проверить крепление трубопроводов и соединительных муфт.

8 Транспортирование и хранение

Изделия транспортируются автомобильным или железнодорожным транспортом по условиям хранения 2 ГОСТ 15150 и по правилам, действующим на транспорте соответствующего вида.

Условия транспортирования изделий в зависимости от воздействия механических факторов – средние С ГОСТ 23216.

Условия хранения изделий – 2 ГОСТ 15150 в упаковке изготовителя.

9 Свидетельство о приемке

9.1 Арматура АС-65Д(18) соответствует ТУ ВУ 600238802.016–2006, комплекту документации ДУВК.663417.008-01, условиям договора №.....и признана годной для монтажа и эксплуатации.

9.2 Продукция сертифицирована, соответствует требованиям ТУ ВУ 600238802.016–2006, что удостоверяется сертификатом соответствия № ВУ/112 03.1.2. ЖБ 0033 от 15 сентября 2006 г, выданным органом по сертификации железнодорожной продукции и услуг, УО «Белорусский государственный университет транспорта», ул.Кирова, 34, 246653, г.Гомель, тел. (+375-232) 953714, действительным до 15 сентября 2009г.

Дата выпуска

Представитель ОТК

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям ТУ ВУ 600238802.016–2006 и комплекта документации ДУВК.663417.008-01 при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Срок службы, не менее – 20 лет.

Адрес предприятия изготовителя: 222310, Республика Беларусь, г. Молодечно, Минская обл., ул. Городокская, 123, ЗАО «Электромеханический завод». Тел. (10-375-1773)-30010, факс 3-00-59, 4-43-21

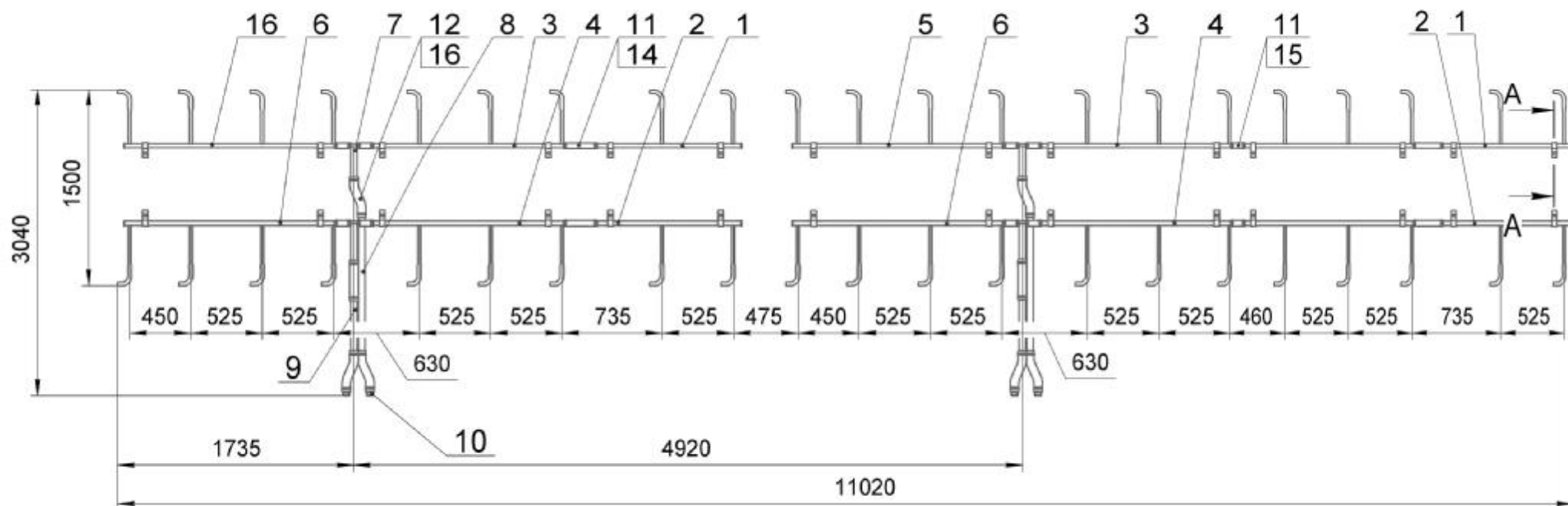


Рисунок 1 - Арматура пневматической очистки стрелок АС-65Д(18)