

ЗАО «Электромеханический завод»



ЖБ

**АРМАТУРА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК АС-65Д**

ПАСПОРТ

ДУВК.663417.008 ПС

Арматура пневматической очистки стрелок типа АС-65Д предназначена для очистки от снега струями сжатого воздуха зоны прилегания остяков к рамным рельсам или подвижных сердечников к усовикам на стрелочных переводах типа Р65, Р75 марки 1/9-1/11 на деревянных шпалах

По условиям эксплуатации арматура относится к изделиям категории размещения 1 по ГОСТ 15150 и выпускается в климатическом исполнении У.

1 Технические характеристики

Рабочее давление, МПа, не менее 0,42
 Масса арматуры: АС-65Д, кг, не более 70

2 Состав арматуры

Арматура поставляется заказчику в разобранном виде и подлежит монтажу согласно рисунку 1 непосредственно по месту установки.

Состав арматуры перечислен в таблице 1.

Поз	Наименование	Количество, шт.
1	Секция 2П	1
2	Секция 2Л	1
3	Секция 3П	2
4	Секция 3Л	2
5	Секция 4П	1
6	Секция 4Л	1
7	Тройник	2
8	Трубопровод большой	1
9	Трубопровод малый	1
10	Сгон	2
11	Хомут 43	16
12	Хомут 64	8
13	Скоба	16
14	Муфта 31,5x250	2
15	Муфта 31,5x120	6
16	Муфта 50x300	4

3 Устройство и принцип работы

Арматура пневматической очистки стрелок представляет собой два параллельных трубопровода с вваренными соплами. Состав арматуры перечислен в таблице 1. Арматура монтируется на шпалы стрелочных переводов в соответствии с рисунком 1. Сопла размещают между рамным рельсом и остряком в направлении от корня к острию. Сжатый воздух подводится к арматуре при помощи сгона поз.10.

4 Комплектность

В комплект поставки арматуры входит:

- а) Комплект АС-65Д, в соответствии с таблицей 1;
- б) Паспорт ДУВК.663417.008 ПС– 1 экз. на 10 комплектов;
- в) Комплект упаковки.

5 Маркировка

Составные узлы арматуры не маркируются. Маркировка составных частей должна быть нанесена на бумажном ярлыке, запаянном в прозрачную пленку и содержать:

- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование и обозначение изделия;
- обозначение «ТУ ВУ 600238802.016–2006»;
- месяц и год выпуска (месяц – две цифры);
- договор и номер партии;
- наименование и обозначение упакованных узлов;
- место № (номер места в партии – номер позиции согласно таблице 1 паспорта на изделие/ количество грузовых мест в партии);
- количество узлов (деталей) в упаковке;
- наименование грузополучателя;
- пункт назначения;
- вес брутто, нетто;
- надпись «Сделано в Беларуси».

6 Упаковка

Упаковка арматуры предохраняет её от повреждений при транспортировке и хранении. Трубы и трубопроводы увязываются в пакеты полипропиленовой лентой, мелкие составные части изделий упаковываются в деревянные ящики, картонные коробки и полипропиленовые мешки.

Масса пакетов должна быть не более 300 кг, масса деревянных ящиков и мешков не более 50 кг, масса картонных коробок не более 15 кг.

7 Рекомендации по монтажу и обслуживанию

Арматура монтируется с внутренней стороны рельса при помощи скоб (поз. 13). Соединение трубопроводов производится при помощи муфт и хомутов. Явно выраженных повреждений трубопроводов и сопел не допускается.

При подготовке пути к эксплуатации в осенне-зимний период необходимо проверить крепление трубопроводов и соединительных муфт.

8 Транспортирование и хранение

Изделия транспортируются автомобильным или железнодорожным транспортом по условиям хранения 2 ГОСТ 15150 и по правилам, действующим на транспорте соответствующего вида.

Условия транспортирования изделий в зависимости от воздействия механических факторов – средние С ГОСТ 23216.

Условия хранения изделий – 2 ГОСТ 15150 в упаковке изготовителя.

9 Свидетельство о приемке

9.1 Арматура АС-65Д соответствует ТУ ВУ 600238802.016–2006, комплекту документации ДУВК.663417.008, условиям договора №.....и признана годной для монтажа и эксплуатации.

9.2 Продукция сертифицирована, соответствует требованиям ТУ ВУ 600238802.016–2006, что удостоверяется сертификатом соответствия № ВУ/112 03.1.2. ЖБ 0033 от 15 сентября 2006 г, выданным органом по сертификации железнодорожной продукции и услуг, УО «Белорусский государственный университет транспорта», ул.Кирова, 34, 246653, г.Гомель, тел. (+375-232) 953714, действительным до 15 сентября 2009г.

Дата выпуска

Представитель ОТК

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям ТУ ВУ 600238802.016–2006 и комплекта документации ДУВК.663417.008 при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Срок службы, не менее – 20 лет.

Адрес предприятия изготовителя: 222310, Республика Беларусь, г. Молодечно, Минская обл., ул. Городокская, 123, ЗАО «Электромеханический завод». Тел. (10-375-1773)-30010, факс 3-00-59, 4-43-21

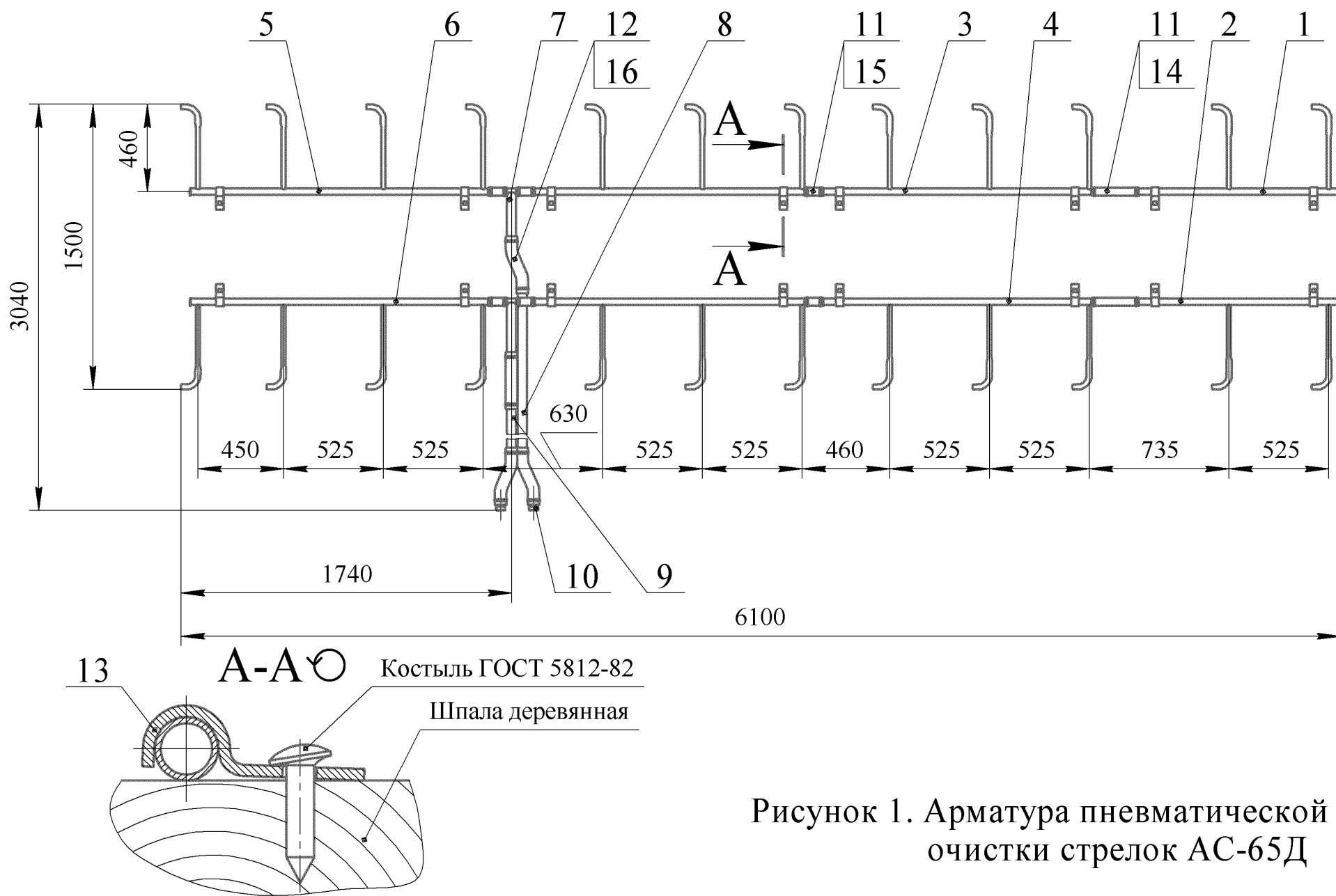


Рисунок 1. Арматура пневматической очистки стрелок АС-65Д